




Fábrica :  
 Pol. Ind. de Forallac – sector V2  
 Carrer dels Homs, 7-8  
 E-17111 – VULPELLAC ( Girona - España )  
 Tel. (34) 972 64 51 67  
 e-mail: imperial@imperialcork.com  
 www.imperialcork.com

Post Box :  
 Apto. de Correos, 67  
 E-17200 – LA BISBAL D'EMPORDÀ

**TAPONES · CORK · BOUCHONS · KORKEN**

## ESPECIFICACIONES DEL TAPÓN TAPÓN DE CORCHO COLMATADO

**Pag.:** 1/2  
**Fecha:** 02-01-2019  
**Cod:** D02MT  
**Revisión:** 0

	DIMENSIONES		
	LONGITUDES POSIBLES	DIÁMETROS POSIBLES	CALIDADES POSIBLES
	38 mm. 39 mm. 44 mm. 49 mm.	23 mm. 24 mm.	COLMATE-EXTRA COLMATE-SUPER COLMATE-A COLMATE-B COLMATE-C COLMATE-F

**DESCRIPCIÓN:** Tapón cilíndrico y uniforme de una sola pieza, tapado sus poros con cola, rectificado dimensionalmente, pulido, clasificado, lavado, colmatado, igualado, marcado, tratado y envasado para vinos tranquilos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
CARACTERÍSTICAS	DETERMINACIONES	NORMATIVA
Longitud	± 0,5 mm.	UNE 56924
Diámetro	± 0,4 mm.	UNE 56924
Ovalación	≤ 0,5 mm.	UNE 56924
Humedad	entre 4% y 8%	UNE 56924
Determinación residuos oxidantes	< 0,2 mg. H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> / tapón	UNE 56929
<b>CONTROL MICROBIOLÓGICO:</b>		
Bacterias aeróbicas mesófilas Hongos y Levaduras	max. 30 UFC / tapón max. 10 UFC / tapón	UNE 56924
Densidad aparente	entre 0,1400 gr./cm <sup>3</sup> y 0,2500 gr./cm <sup>3</sup>	UNE 56924
Tolerancia de polvo	< 3 mg./tapón	UNE 56924
Fuerza de extracción	Entre 20 y 40 daN	UNE 56924
Capilaridad	≤ 2,5 mm.	UNE 56924
<b>RECUPERACION DIAMETRAL:</b>		
Instantánea 5 minutos 1 hora	≥ 88 % de su diámetro ≥ 93 % de su diámetro ≥ 95 % de su diámetro	UNE 56924
<b>HALOANISOLES TRANSFERIBLES:</b>		
2,4,6-Tricloroanisol (TCA) extraíble 2,3,4,6 –Tetracloroanisol (TeCA) extraíble Pentacloroanisol (PCA) extraíble Tribromoanisol (TBA) extraíble	≤ 3 ng./L (límites en el caso de no existir protocolo con el cliente)	UNE 56930



Fábrica :  
Pol. Ind. de Forallac – sector V2  
Carrer dels Homs, 7-8  
E-17111 – VULPELLAC ( Girona - España )  
Tel. (34) 972 64 51 67  
e-mail: imperial@imperialcork.com  
www.imperialcork.com

Post Box :  
Aptdo. de Correos, 67  
E-17200 – LA BISBAL D'EMPORDÀ

**TAPONES · CORK · BOUCHONS · KORKEN**

## ESPECIFICACIONES DEL TAPÓN TAPÓN DE CORCHO COLMATADO

**Pag.:** 2/2  
**Fecha:** 02-01-2019  
**Cod:** D02MT  
**Revisión:** 0

**ESMERILADO Y PULIDO:** tratamientos de rebajado superficial por lijado, según especificaciones técnicas. Tratado Dimensional y Longitudinal

**COLMATADO:** tratamiento con cola de colmatar, mediante bombo de frotamiento

**ESCOGIDO:** el escogido del tapón se realiza de forma electrónica o manualmente a fin de determinar la calidad seleccionada.

**LAVADO:** lavado y secado automático con producto de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

**MARCADO:** marcado automático a tinta/fuego según especificaciones del cliente

**SUAVIZADO:** tratamiento superficial, mediante bombo de frotamiento automático, con siliconas y parafinas



**ESTERILIZADO:** bajo vacío con SO<sub>2</sub>

**ENVASADO:** en bolsas de plástico transparente de 1.000 u.

**EMBALAJE:** En cajas de cartón duro con 4 o 5 bolsas de contenido (dependiendo de las dimensiones del tapón). A petición del cliente, estas cajas pueden ir paletizadas y retractiladas con film de plástico.

Todos los tapones y productos utilizados, están conformes al reglamento UE 10/2011, CE nº 1935/2004 y resolución del Consejo Europeo ResAP (2004)2 sobre tapones de corcho y otros materiales y artículos que puedan estar en contacto con alimentos.

Nuestra empresa dispone de un Registro Sanitario vigente, con nº 39-02235/GE

<b>Elaborado por:</b>  D./Dña: Victor Turont Mercader		<b>Revisado y aprobado por:</b>  D./Dña : Sílvia Míguez	
REVISION	FECHA	DESCRIPCIÓN DE LA MODIFICACION	
0	02-01-2019	Nueva edición	